

MACHINERY AND EQUIPMENT

NUMERICAL CONTROL MACHINE

Centro di lavoro

CNC 5 assi DMG/MORI DMC80U duoBlock4

Corse assi: X 800, Y 1050, Z 850, tavola rotante 360°, testa inclinabile -10°/+90°
Elettromandrino 18.000 rpm
Cambio pallet automatico a 2 postazioni, pallet 800x630
Magazzino utensili 273 posti con misurazione utensile laser BLUM
Controllo numerico 3D TNC 640 Heidenhain
Tastatore di misura a infrarossi TS 649 Heidenhain
anno installazione 2018

Centro di lavoro

CNC 5 assi HERMLE C22 UP

Corse assi: X 450, Y 600, Z 330, C 360°, tavola rotobasculante +/-135°
Elettromandrino 18.000 rpm
Cambio pallet automatico a 18 postazioni, pallet 320x320
Magazzino utensili 247 posti con misurazione utensile laser BLUM
Controllo numerico 3D TNC 640 Heidenhain
Tastatore di misura a infrarossi TS 460 Heidenhain
anno installazione 2016

Centro di lavoro

CNC 5 assi DMG/MORI DMC85 monoBlock

Corse assi: X 850, Y 850, Z 650, C 360°, tavola rotobasculante +/-120°
Elettromandrino 18.000 rpm
Cambio pallet automatico a 3 postazioni, pallet 630x630
Magazzino utensili 180 posti con controllo rottura
Controllo numerico 3D iTNC 530 Heidenhain
Tastatore di misura a infrarossi TS 649 Heidenhain
anno installazione 2013

Centro di lavoro

CNC 5 assi DECKEL MAHO DMC80U duoBlock3

Corse assi: X 800, Y 1250, Z 800, tavola rotante 360°, testa inclinabile -10°/+90°
Elettromandrino 18.000 rpm
Cambio pallet FASTEMS FPC 1500 automatico a 10 postazioni, pallet 800x630
Magazzino utensili 240 posti con controllo rottura
Controllo numerico 3D iTNC 530 Heidenhain
Tastatore di misura a infrarossi TS 649 Heidenhain
anno installazione 2011

Centro di lavoro

CNC 5 assi DECKEL MAHO DMF260

Corse assi: X 2600 / 2x1050, Y 700, Z 700, tavola rotante 360°, testa inclinabile +/-100°
Elettromandrino 18.000 rpm
Struttura a montante mobile con 2 zone di lavoro in pendolare
Magazzino utensili 120 posti
Controllo numerico 3D iTNC 530 Heidenhain
Tastatore di misura a infrarossi TS 649 Heidenhain
anno installazione 2010

Centro di lavoro

CNC 5 assi DECKEL MAHO DMU80P duoBlock

Corse assi: X 800, Y 800, Z 800, tavola rotante 360°, testa inclinabile -10°/+90°
Elettromandrino 18.000 rpm
Magazzino utensili 180 posti con misurazione utensile laser BLUM
Controllo numerico 3D iTNC 530 Heidenhain
Tastatore di misura a infrarossi TS 649 Heidenhain
anno installazione 2007

Fresatrice verticale

CNC 3 assi MAZAK VCN 510

Corse assi: X 1050, Y 510, Z 510
Moto mandrino 12.000 rpm
Magazzino utensili 30 posti
Controllo numerico 3D iTNC 530 Heidenhain
Tastatore di misura a infrarossi MP 10 Renishaw
anno installazione 2006

Centro di lavoro

CNC 4 assi DECKEL MAHO DMU60T

corse assi: X 630, Y 560, Z 560, testa inclinabile -12°/+90°
Elettromandrino 12.000 rpm
Magazzino utensili 24 posti
Controllo numerico 3D iTNC 530 Heidenhain
Tastatore di misura a infrarossi TS 649 Heidenhain
anno installazione 2003

Fresatrice verticale

CNC 3 assi DECKEL MAHO DMU70EVO

Corse assi: X 750, Y 600, Z 520
Elettromandrino 18.000 rpm
Magazzino utensili 32 posti
Controllo numerico 3D iTNC 426 Heidenhain
Tastatore di misura a infrarossi TS 649 Heidenhain
anno installazione 2002

EQUIPMENT AND MEASURING INSTRUMENTS

Macchina di misura a coordinate

COORD3 HERA 12.9.7

Corse assi: X 1200, Y 850, Z 700
Testa di misura automatica Renishaw PH10T con TP20
Software METROSTAFF ARCO CAD
anno installazione 2008

SOFTWARE

CAD CAM 5 assi

Vero Solutions Visi Machining 3D

anno installazione 2006

CAD CAM 5 assi

OpenMind hyperMILL expert

anno installazione 2016